



Информационное письмо

Наша компания предлагает изготовление корпусных деталей, дисков, колец, фланцев и любых других оригинальных разработок из различных материалов (цветных металлов, сталей и т.п.), обеспечивая выполнение самых высоких требований к точности, при помощи лазерных комплексов, токарно-фрезерных станков с ЧПУ, и обрабатывающих центров.

Обрабатываемые материалы:

чёрные металлы: стали с твёрдостью до 60 HRC, нержавеющая сталь.

цветные материалы и сплавы: алюминий, дюралюминий,

бронза, латунь, титановые сплавы и т.д.

пластики: полиацеталь, капролон, фторопласт, винипласт и т.д.

Лазерная резка

конструкционная сталь - 20мм

нержавеющая сталь - 14мм

алюминиевые сплавы - 12мм

латунь - 6мм

Зубо фрезерные работы

модуль от 0,3 до 10

Червячные пары.

Цилиндрические прямозубые шестерни.

Цилиндрические косозубые шестерни.

Конические шестерни.

Фрезеровка

максимальные габариты заготовки 1000×550×550 мм.

максимальная масса заготовки 600 кг

Токарная обработка

максимальный диаметр обработки: 350 мм.

максимальный диаметр необрабатываемой части детали: 400 мм.

максимальная длина обработки: 658 мм.

точность индексации шпинделя (при фрезерной обработке): 0,001°

однозаходная трапецеидальная резьба с шагом 3

двухзаходная трапецеидальная резьба с шагом 6

Точность изготовления:

точность изготовления — на уровне 6 качества точности,

средняя — на уровне 10 качества.

минимальная шероховатость поверхности — Ra 1.6, средняя — Ra 3.2.

по умолчанию мы обеспечиваем шероховатость Ra 6.3 (ГОСТ 2789-73).

Гальваника:

Прозрачное или цветное анодное оксидирование, химическое оксидирование, олововисмутовое покрытие, никелирование, хромирование, цинкование, меднение, серебрение, кадмирование, палладирование, золочение.

